

B25E Tombereaux Articulés

MOTEUR

Constructeur
Mercedes Benz

Type
OM936LA

Configuration
6 cylindres en ligne turbo refroidi

Puissance brute
210 kW (281 cv) @ 2 200 tr/min

Puissance nette
201 kW (269 cv) @ 2 200 tr/min

Couple
1 150 Nm (848 lbft)
@ 1 200 - 1 600 tr/min

Cylindrée
7,7 litres (469 cu.in)

Frein auxiliaire
Frein de type «Jacobs™»

Capacité du réservoir à carburant
302 litres (79,78 US gal)

Capacité du réservoir AdBlue®
31 l (8,2 US gal)

Certification
OM936LA conforme à la norme
EU Stage V

BOITE DE VITESSES

Constructeur
Allison

Modèle
3500PR ORS

Configuration
Boîte à trains planétaires avec
ralentisseur hydraulique

Positionnement
Accouplée au moteur

Fonctionnement
Trains planétaires à prise
constante par embrayage

Vitesses
6 Avant - 1 Arrière

Embrayages
Multi disques hydraulique

Commande
Electronique

Commande de convertisseur
Hydrodynamique avec
verrouillage sur tous les rapports

BOITE TRANSFERT

Constructeur
Kessler

Modèle
W1400

Positionnement
Installation à distance

Configuration des pignons
Trois pignons hélicoïdaux en
ligne

Différentiel de sortie
Différentiel proportionnel
inter-ponts à répartition 33/67,
Verrouillage automatique.

PONTS

Constructeur
Bell

Type
15T

Différentiel
Différentiel à glissement limité à
fort couple d'entrée

Réducteur de roues
Réducteurs planétaires ans
chaque roue

FREINAGE

Frein de service
Double circuit entièrement
hydraulique agissant sur 8 étriers
et disques secs. (4 AV, 2 inter,
2 Ar).

Puissance maximale de
freinage:
184 kN (41 400 lbf)

Parking et secours
Disque sec monté sur cardan, à
pression d'air négative

Puissance maximale de
freinage:
195 kN (43 900 lbf)

Frein auxiliaire

EV8.
Ralentisseur hydraulique sur
boîte de vitesses, automatique,
puissance réglable,
hydrodynamique, monté en
sortie de boîte.

Puissance totale de ralentisseur
En continue: 318 kW (426 hp)
Maximale: 588 kW (788 hp)

ROUES

Type
Radial génie civil

Pneus
23.5 R 25

SUSPENSION AVANT

Semi indépendante, berceau
"A" supporté par vérin de
suspension.

SUSPENSION ARRIÈRE

Balancier oscillants avec blocs
cacoutchouc laminé

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Cylindrée variable à détection
de charge. Priorité aux fonctions
direction, freinage et bennage.
Une pompe de secours à
détection de charge, entraînée
par les roues est intégrée au
système.

Type de pompe
Cylindrée variable par vérin à
détection de charge

Débit
165 l/min (44 gal/min)

Pression
28 MPa (4 061 psi)

Filtration
5 microns

SYSTÈME DE DIRECTION

Vérins à double action avec
pompe de secours entraînée
par les roues.

Tours de butée à butée
4,1

Angle de braquage
45°

SYSTÈME DE BENNAGE

Temps de levage
14,5 s

Temps d'abaissement
7,5 s

Angle de bennage
70° standard ou angle inférieur
programmable

SYSTÈME PNEUMATIQUE

Déshydrateur d'air avec
chauffage et valve de
décharge intégrée, assurant
la commande du frein de
stationnement et des servitudes.

Pression du système
810 kPa (117 psi)

SYSTÈME ELECTRIQUE

Voltage
24 V

Type de batterie
Deux de type AGM (Absorption
Glass Mat)

Capacité de la batterie
2 X 75 Ah

Capacité de l'alternateur
28V 80A

VITESSE DU VÉHICULE

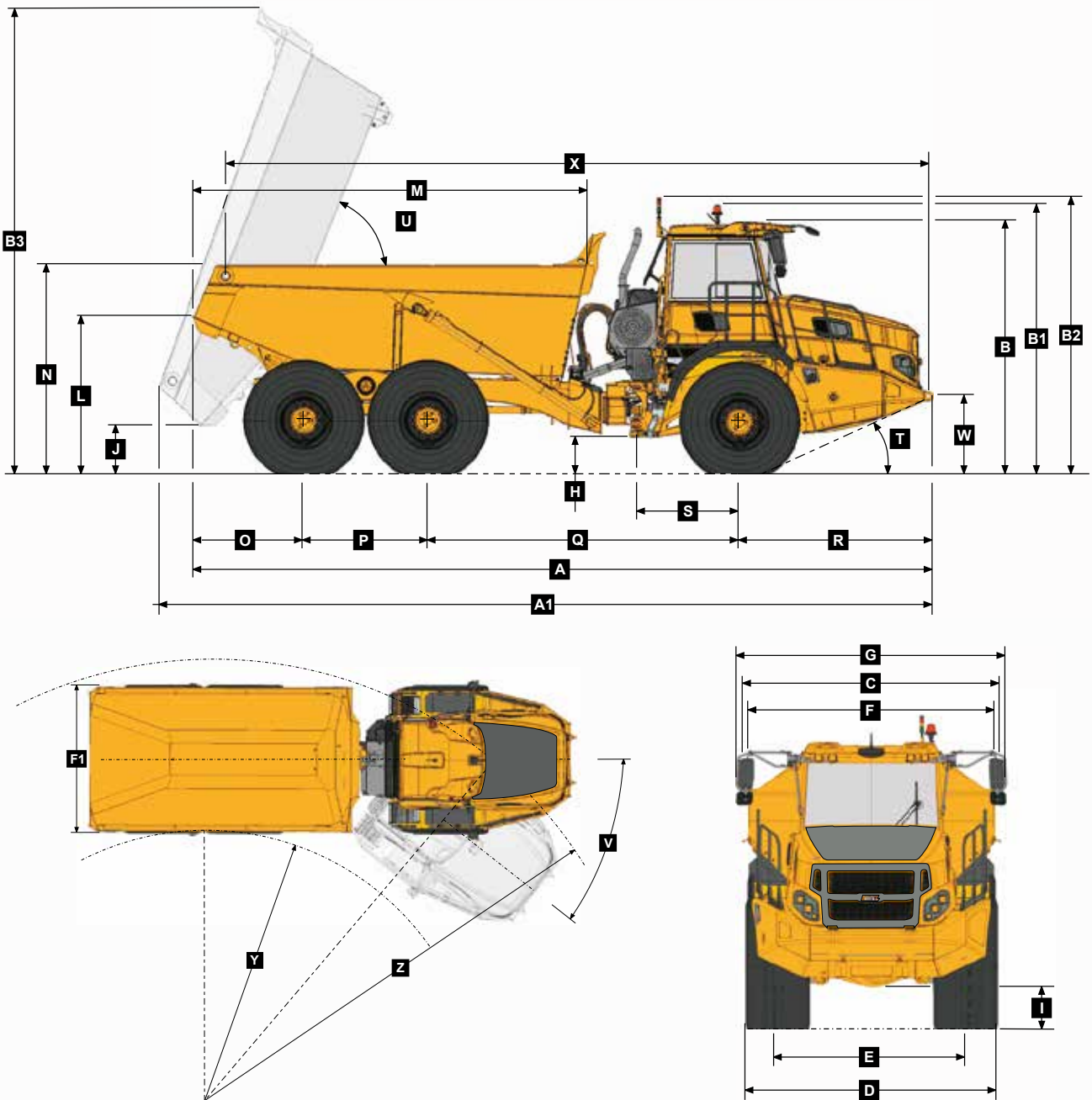
1ère	7 km/h	4 mph
2ème	15 km/h	9 mph
3ème	23 km/h	14 mph
4ème	35 km/h	22 mph
5ème	47 km/h	29 mph
6ème	50 km/h	31 mph
AR	7 km/h	4 mph

CABINE

Certifiée ROPS FOPS avec
niveau sonore intérieur à 72 dBA
selon ISO 6396.

Capacité de charge et Pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL				CAPACITE DE CHARGE		POIDS ADDITIONNEL OPTIONS	
A VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		EN CHARGE		BENNE	m ³ (yd ³)		kg (lb)
Avant	10 085 (22 230)	(Sans pénétration au sol)		(Avec 15% pénétration au sol)		Capacité benne rase	12 (15,7)	Renforts de benne	1 050 (2 314)
Milieu	4 805 (10 600)	23.5 R 25	kPa (Psi)	23.5 R 25	kPa (Psi)	Capacité SAE 2:1	15 (19,5)	Porte arrière	769 (1 695)
Arrière	4 770 (10 520)	Avant	246 (36)	Avant	230 (33)	Capacité SAE 1:1	18 (23,5)	Roue de secours	565 (1 246)
Total	19 660 (43 350)	Milieu	337 (49)	Milieu	283 (41)	Capacité SAE 2:1			
EN CHARGE		Arrière	337 (49)	Arrière	283 (41)	avec porte arrière	15,5 (20,3)		
Avant	12 825 (28 274)								
Milieu	15 435 (34 028)					Charge utile nominale	24 000 kg		
Arrière	15 400 (33 951)						(52 911 lbs)		
Total	43 660 (96 253)								

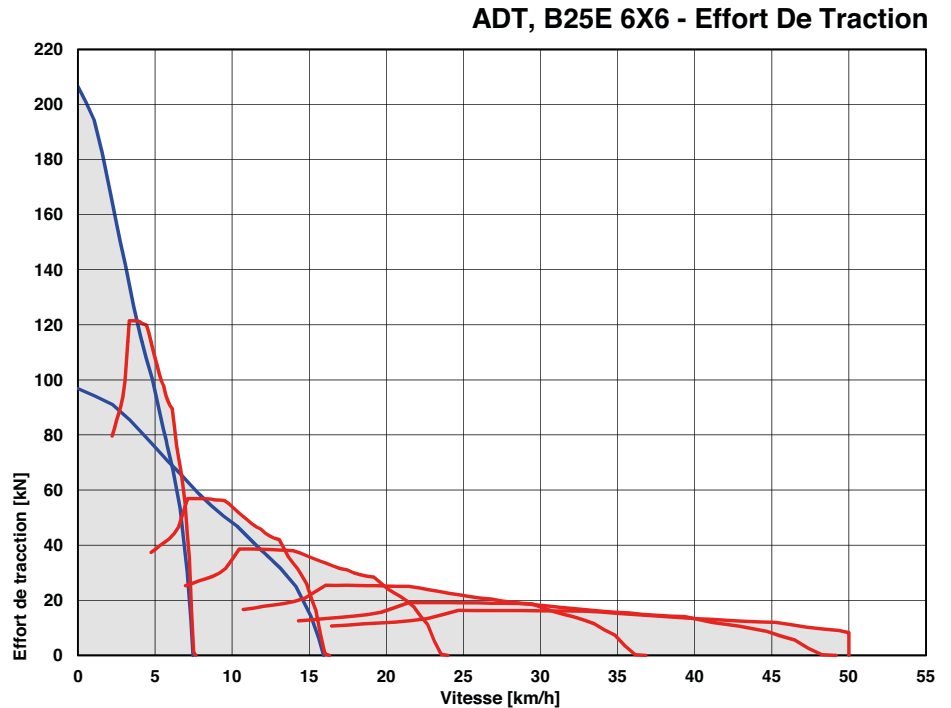
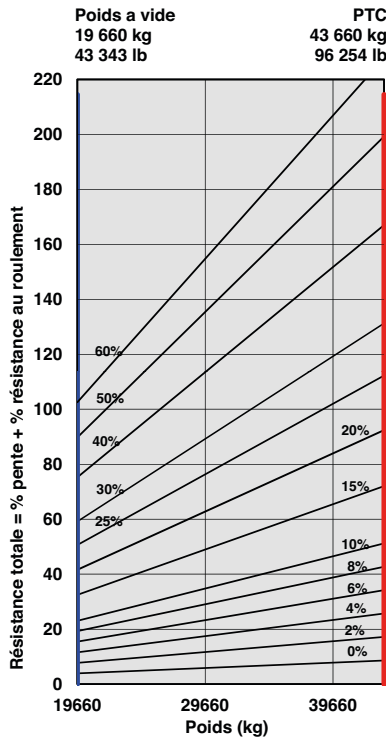


Dimensions de la machine

A	Longueur - Position de transport	9 953 mm (32 ft. 7 in.)	L	Hauteur arrière de benne en position transport	2 176 mm (7 ft. 1 in.)
A1	Longueur - Benne levée	10 311 mm (33 ft. 9 in.)	M	Longueur de benne	5 272 mm (17 ft. 3 in.)
B	Hauteur - Position de transport	3 426 mm (11 ft. 2 in.)	N	Hauteur de chargement à la ridelle	2 763 mm (9 ft.)
B1	Hauteur avec gyrophare	3 661 mm (12 ft.)	O	Distance pont AR/AR benne	1 500 mm (4 ft. 11 in.)
B2	Hauteur avec feux de chargement	3 747 mm (12 ft. 3 in.)	P	Distance pont Inter/pont AR	1 670 mm (5 ft. 5 in.)
B3	Hauteur benne levée	6 255 mm (20 ft. 6 in.)	Q	Distance pont inter/pont AV	4 181 mm (13 ft. 8 in.)
C	Largeur aux ailes	2 985 mm (9 ft. 9 in.)	R	Distance pont AV/hors tout AV	2 602 mm (8 ft. 6 in.)
D	Largeur aux pneus - 23.5R25	2 940 mm (9 ft. 7 in.)	S	Distance pont AV/centre articulation	1 362 mm (4 ft. 5 in.)
E	Voie avec pneus - 23.5R25	2 356 mm (7 ft. 8 in.)	T	Angle d'approche	25°
F	Largeur à la benne	2 700 mm (8 ft. 10 in.)	U	Angle maxi de bennage	70°
F1	Largeur avec porte arrière	2 998 mm (9 ft. 10 in.)	V	Angle maxi d'articulation	45°
G	Largeur aux rétroviseurs-condition de marche	3 260 mm (10 ft. 8 in.)	W	Hauteur des points de remorquage AV	1 075 mm (3 ft. 6 in.)
H	Garde au sol sous articulation	537 mm (21.14 in.)	X	Distance entre les points de levage	9 477 mm (31 ft. 1 in.)
I	Garde au sol sous pont avant	488 mm (19.21 in.)	Y	Rayon de braquage interne - 23.5R25	4 110 mm (13 ft. 5 in.)
J	Garde au sol benne levée	670 mm (26.38 in.)	Z	Rayon de braquage externe - 23.5R25	8 000 mm (26 ft. 2 in.)
K	Garde au sol sous pare-choc	N/A			

Aptitude en pente / capacité de traction

- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. **NOTA:** Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.



Ralentissement

- Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente. **NOTA:** Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.

